入　札　公　告

次のとおり一般競争入札に付します。

平成２５年　８月２８日

独立行政法人水産総合研究センター
増養殖研究所長　飯田　貴次

１．調　達　内　容

（１）調達物品及び数量　　ターンテーブル式自動飼育装置　１式

（２）調達物品の仕様　　入札説明書による

（３）納　入　期　限　　平成２５年１２月２０日

（４）納　入　場　所　　入札説明書による

（５）入　札　方　法　　落札決定に当たっては，入札書に記載された金額に当該金額の１００分の５に相当する額を加算した金額（当該金額に１円未満の端数があるときは，その端数金額を切り捨てた金額）をもって落札価格とするので，入札者は，消費税及び地方消費税に係る課税事業者であるか免税事業者であるかを問わず，見積もった契約希望金額の１０５分の１００に相当する金額を入札書に記載すること。

２．競争参加資格

（１）独立行政法人水産総合研究センター契約事務取扱規程（平成１３年４月１日付け１３水研第６５号）第１２条第１項及び第１３条の規定に該当しない者であること。

（２）平成25年度，平成26年度，平成27年度独立行政法人水産総合研究センター競争参加資格又は全省庁統一資格の「物品の販売契約」の業種「精密機器類」で「A」，「B」，「C」又は「D」いずれかの等級に格付けされている者であること。

（３）独立行政法人水産総合研究センター理事長から物品の製造契約，物品の販売契約及び役務等契約指名停止措置要領に基づく指名停止を受けている期間中でないこと。
　ただし，全省庁統一資格に格付けされている者である場合は，国の機関の同様の指名停止措置要領に基づく指名停止を受けている期間中でないこと。

３．入札の日時及び場所等

（１）入札説明書の交付方法
①直接交付
〒５１９－０４２３ 三重県度会郡玉城町昼田２２４－１
独立行政法人水産総合研究センター増養殖研究所 玉城庁舎 管理係
電　話　０５９６－５８－６４１１
ＦＡＸ　０５９６－５８－６４１３
②宅配便着払いによる交付
任意書式に「ターンテーブル式自動飼育装置入札説明書宅配便にて希望」と記入し，社名，担当者名，住所，電話番号を記載のうえ，上記①あてＦＡＸ送信すること。
③メールによる交付
任意書式に「ターンテーブル式自動飼育装置入札説明書メールにて希望」と記入し、社名、担当者名、メールアドレス、電話番号を記載のうえ、上記①あてＦＡＸ送信すること。

（２）入札説明会の日時及び場所　　入札説明書受領時に，メール又はファックス番号を登録し，質疑がある場合には９月４日までに質疑を行い，回答は登録者全員に対して行うとともに当センターのホームページにて公表することにより入札説明会に代える。
　なお，当該日以降に質疑が発生した場合も随時受け付け，同様に対応する。

（３）入札の日時及び場所　　平成２５年９月１３日　１０時００分
三重県度会郡玉城町昼田２２４－１
独立行政法人水産総合研究センター
増養殖研究所　玉城庁舎　大会議室

４．そ　の　他

（１）契約手続きにおいて使用する言語及び通貨　　日本語及び日本国通貨。

（２）入札保証金及び契約保証金　　免　除。

（３）入　札　の　無　効　　本公告に示した競争参加資格のない者の提出した入札書及び入札に関する条件に違反した入札書は無効とする。

（４）契約書作成の要否　　要。

（５）落札者の決定方法　　予定価格の制限の範囲内で最低価格をもって有効な入札を行った入札者を落札者とする。

（６）競争参加者は，入札の際に独立行政法人水産総合研究センターの資格審査結果通知書写し又は全省庁統一資格の資格審査結果通知書写しを提出すること。

（７）詳細は入札説明書による。

５．契約に係る情報の公表

（１）公表の対象となる契約先
次の①及び②いずれにも該当する契約先
①　当センターにおいて役員を経験した者（役員経験者）が再就職していること又は課長相当職以上の職を経験した者（課長相当職以上経験者）が役員、顧問等※注１として再就職していること
②　当センターとの間の取引高が、総売上高又は事業収入の３分の１以上を占めていること※注２

※注１　「役員、顧問等」には、役員、顧問のほか、相談役その他いかなる名称を有する者であるかを問わず、経営や業務運営について、助言すること等により影響力を与えると認められる者を含む。
※注２　総売上高又は事業収入の額は、当該契約の締結日における直近の財務諸表に掲げられた額によることとし、取引高は当該財務諸表の対象事業年度における取引の実績による。

（２）公表する情報
上記（１）に該当する契約先について、契約ごとに、物品役務等の名称及び数量、契約締結日、契約先の名称、契約金額等と併せ、次に掲げる情報を公表する。
①　当センターの役員経験者及び課長相当職以上経験者（当センターＯＢ）の人数、職名及び当センターにおける最終職名
②　当センターとの間の取引高
③　総売上高又は事業収入に占める当センターとの間の取引高の割合が、次の区分のいずれかに該当する旨
３分の１以上２分の１未満、２分の１以上３分の２未満又は３分の２以上
④　一者応札又は一者応募である場合はその旨

（３）当センターに提供していただく情報
①　契約締結日時点で在職している当センターＯＢに係る情報（人数、現在の職名及び当センターにおける最終職名等）
②　直近の事業年度における総売上高又は事業収入及び当センターとの間の取引高

（４）公表日
契約締結日の翌日から起算して原則として７２日以内（４月に締結した契約については原則として９３日以内）

（５）その他
当センターホームページ（契約に関する情報）に「独立行政法人水産総合研究センターが行う契約に係る情報の公表について」が掲載されているのでご確認いただくとともに、所要の情報の当センターへの提供及び情報の公表に同意の上で、応札若しくは応募又は契約の締結を行っていただくようご理解とご協力をお願いいたします。
なお、応札若しくは応募又は契約の締結をもって同意されたものとみなさせていただきますので、ご了知願います。

購　入　仕　様　書

１．品　　名　　ターンテーブル式自動飼育装置

２．数　　量　　１式

３．仕　　様　　別紙詳細仕様書及び構想検討図のとおり

４．納入場所　　三重県度会郡南勢町中津浜浦４２２－１
独立行政法人水産総合研究センター
増養殖研究所　南勢庁舎

５．納入期限　　平成２５年１２月２０日

６．そ の 他　　別紙詳細仕様書のとおり

詳　細　仕　様　書

1. 品名　ターンテーブル式自動飼育装置

2. 目的　円盤状の回転テーブルにウナギ仔魚飼育用カプセルを整列させ、一定時間毎に回転停止を繰り返し、自動餌吐出装置によるスラリー状飼料の滴下および海水注入による浄化をオートメーション化することによって、飼育作業の自動化を行う。更に、上記の自動飼育方式の有効性を検証するために用いる。

3. 構成　（1）回転テーブル部
（2）昇降ユニット部
（3）給餌ユニット部
（4）架台
（5）制御部

4. 仕様

（1）回転テーブル部

①円盤状のテーブルに、直径 62mm の丸底遠心ボトルを追加工した飼育カプセル容器を、1 列 6 本×36 列の 216 本を放射状に整列させる。

②円盤状の区画を 12 分割し、1 区画（3 列）を給餌エリア、その次の 10 区画（30 列）を注水エリア、残り 1 区画（3 列）を休息エリアとする。

③9 分 30 秒間のインターバルを挟んで、30 秒間で 1 区画分（3 列）時計回りに回転する。120 分間で 1 周する。

④注水された水処理については、回転テーブル中央にドレン受けを設け、2 区画分の排水はそのまま廃棄し、残り 10 区画分の排水はろ過水槽に循環できるような構造とする。

⑤ターンテーブルの回転運動動力及び制御装置は、海水煙霧環境に耐えうる防水・防錆仕様であること。

⑥サイズ：外径 1.6m・内径 0.7m・厚さ 20t 程度　耐荷重 40kg 以上
素材：塩ビ製
駆動：ギヤードモータ　0.4kw
駆動伝達：スプロケット及びチェーン
回転補助：樹脂ローラ　32 個
テーブル傾斜角度：内側へ向かい 2° 傾斜

停止制御：近隣スイッチ及びドグによる
飼育容器支持台：216 個（6 個×36 列）

（2）昇降ユニット部

①ロボシリンダを基準にして昇降するユニットとする。
②塩ビ配管による注水ユニットと照明装置が備わっていること。
③上記（1）の注水エリアにおいて、昇降式の注水ユニットがテーブル回転中は上昇し、テーブル停止時は下降して注水ホースが飼育カプセル容器の底面近くにまで達するようにすること。
④注水は 25℃に調温した海水を、1 本あたり 50ml/分となるように調整し、注水口から供給する。また、流量は二方コックで調整可能なこと。
⑤注水配管は、ブレードホースあるいは塩化ビニールパイプで配管可能であること。
⑥照明は、上記（1）の給餌エリアの区画のみ、白色 LED 照明（中心波長 450nm）を 500-1000 lx となるように点灯し、それ以外の区画は 10 lx 以下とする。
⑦メンテナンス作業時においては、運転を一時停止し、手動で昇降ユニットを上昇させ、容器の交換作業や注水量の調整等が容易に可能な設計とする。
⑧昇降機構：ロボシリンダ（高推力・防塵・防水・ブレーキ付）300st 1 本
流量計：小型流量計センサ　ビジョン 2000　30 個（10 区画）
小型指示器（デジタル表示器）：48 角　30 個（10 区間）
白色 LED 照明：LED スリムミニ（SUS 製）3 本（1 区間）
プラ二方コック：180 個（10 区間）
骨格材料：SUS＆樹脂

（3）給餌ユニット部

①上記（2）に取り付けて、作動すること。
②上記（1）の給餌エリアにおいて、6 連の自動餌吐出装置にて、飼育カプセル容器 1 個あたり 0.1-0.5ml のスラリー状飼料を、1 列ずつ飼育カプセル容器に滴下出来ること。
③自動餌吐出装置は、エアーシリンダによる各独立で制御可能であること。また、海水煙霧環境に耐えうる防水・防錆仕様であること。
④飼料を投入するシリンジ部分は、断熱材等でカバーリングされており、飼料を 10℃以下に保つ冷却機能を有すること。
⑤自動餌吐出装置：ディスペンサー方式

冷却方法：ペルチェ冷却ユニット及び専用コントローラ
設定温度：10℃以下

（4）架台
①防錆仕様であること。
②キャスターによる搬送可能であること。
③骨組み：SUS304 製缶構造
側面カバー：SUS304（ボルト固定）
メインベース：SUS304　20t 相当
レベルアジャスター：ステンレス製
キャスター：4 個（許容荷重　2500N／個）
④各ユニット部保護のための、安全カバーを装備していること。
骨組み：アルミフレーム構造・30 角アルミプロファイル
側面カバー：PET
カーテン：作業者側に設置

（5）制御部
①自動運転が可能であり、調整は手動で可能であること。
②12 ヶ月以上にわたる連続運転が可能であること。
③制御方式：シーケンサ（CPU 1 台）による制御
制御機器：シーケンサ Q または FX シリーズ
制御言語：ラダーシーケンス
④制御盤は、防塵防水構造で、自立式であること。
サイズ：L600mm×W350mm×H900mm 程度
材質：SUS304
⑤一体型の操作盤を備えていること。
⑥3.7 インチ程度の画面を有し、タッチパネル方式で各種設定が可能であること。また、異常表示も可能であること。
⑦自動／手動の切換スイッチは、セレクトスイッチとする。
⑧各動作を、色分けされた照明押し釦スイッチで操作可能であること。
運転準備：照光押し釦スイッチ（緑）
起動／停止スイッチ：照光押し釦スイッチ（緑／赤）
リセットスイッチ：照光押し釦スイッチ（赤）
原点復帰スイッチ：照光押し釦スイッチ（黄）
⑨異常時の警報ブザーを有すること。

⑩運転状態を目視確認可能とする、シグナルタワーを装備すること。

色	状態	内容
赤	点滅	異常発生中
黄	点滅	サービス発生中（シリンジ空など）
緑	点灯	自動運転中

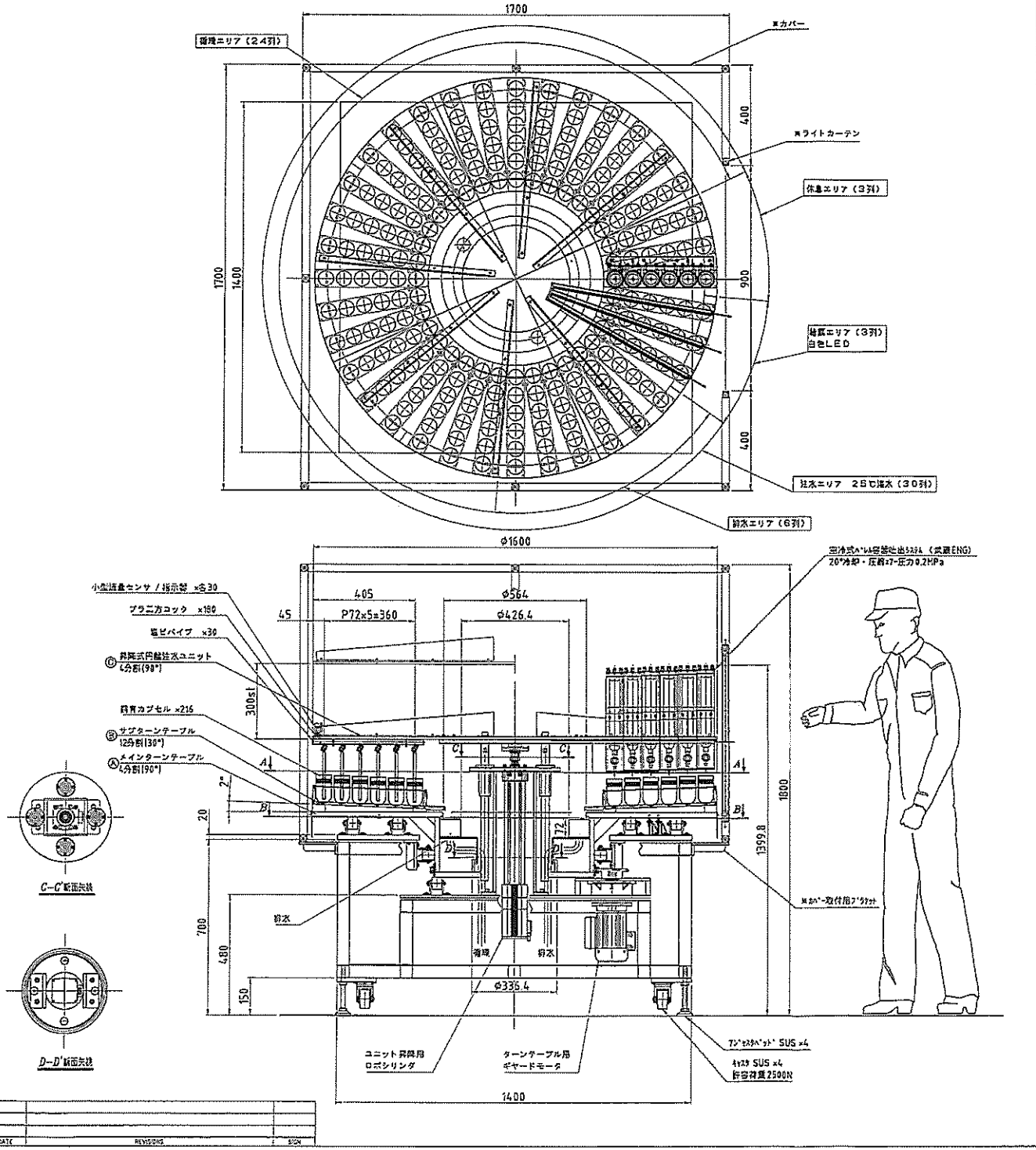
5. 電　　源　100V および 200V、60Hz

6. 装置のサイズ　1.8m×1.8m×1.8m を超えないサイズ。ただし、配管や制御盤等は含まない。

7. 設置場所環境　非防爆屋内。コンクリート床。エアコンによる温度及び湿度の調節可。海水使用のため、微細煙霧環境。
ただし、コンプレッサーは屋外に設置すること。

8. 搬 入 方 法　幅 1.4m×高さ 2m の出入り口から搬入し、室内で組立・設置及び配管を行うこと。

9. そ　の　他　1）停電、エアー停止等の緊急時は、安全な状態で停止する設計であること。また、運転時に著しい振動が発生しない設計であること。
2）当該装置の搬入・据付・調整等については、上記 8. 搬入方法の要領で納入業者が負担して行うこと。
3）設置及び配管完了後、試運転調整を行い、正常に作動する事を確認し、使用者に対して充分な取扱説明を行うこと。
4）当該装置の取扱説明書の和文を２部添付すること。
5）当該装置の機械保証は、検収後１年間とする。
6）その他、詳細については担当職員の指示に従い、完全に行うものとする。


1700
循環エリア（24列）
※カバー
※ライトカーテン
休息エリア（3列）
給餌エリア（3列）
白色LED
注水エリア 25℃注水（30列）
給水エリア（6列）
400
900
1400
1700
φ1600
405
φ564
45
P72×5=360
φ426.4
小型流量センサ / 指示器 ×30
ブラス方コック ×180
塩ビパイプ ×30
Ⓒ 昇降式円盤注水ユニット 4分割(90°)
飼育カプセル ×216
Ⓑ サブターンテーブル 12分割(30°)
Ⓐ メインターンテーブル 4分割(90°)
300st
1800
1399.8
20
700
480
150
φ336.4
給水
循環
ユニット昇降用 ロボシリンダ
ターンテーブル用 ギヤードモータ
1400
C–C'断面矢視
D–D'断面矢視
A矢視
サブターンテーブル
飼育カプセル (6×36列 = 216)
φ1600
φ700
B矢視
メインターンテーブル下
ドグ ×37
原点出し用 近接センサ ×1
ターンテーブル用 近接センサ ×1
DRAWING NO.
PART NAME
試作機 概想設計図
SCALE 1/10
APPROVED
CHECKED
PLANNED
DRAWN
DRAWING NAME
A3
DATE
REVISIONS
SIGN